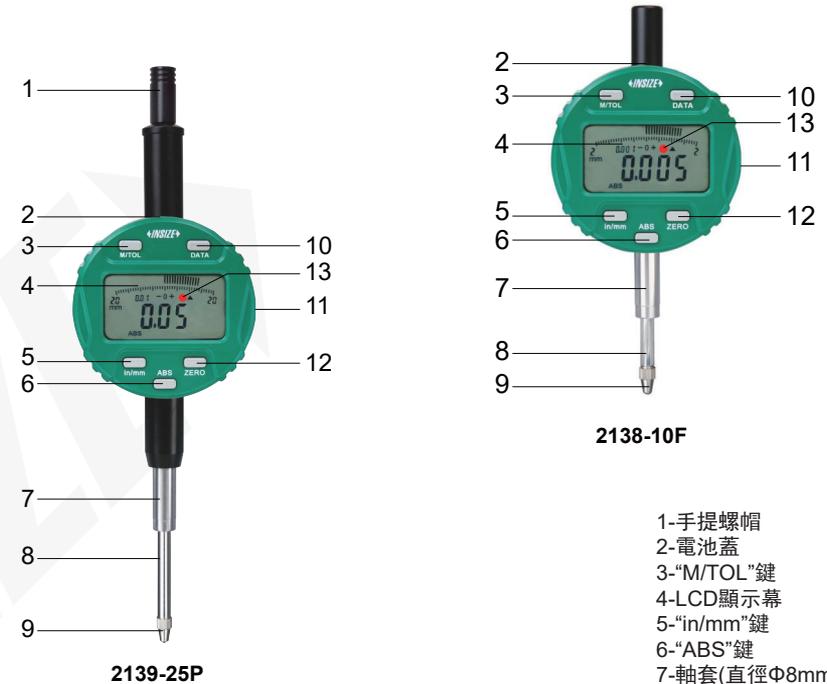


注意：請避免液體滲入表體損壞電子部件

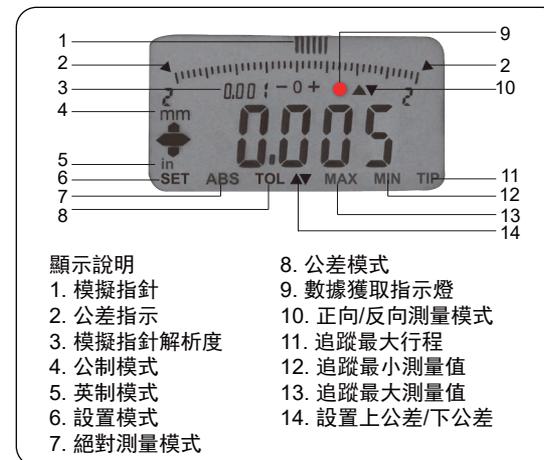
型號	測定範圍	全程精度	回程精度	解析度	備註
2138-10	12.7mm/0.5"	5μm	2μm	0.001mm/0.00005"	帶耳後蓋
2138-25	25.4mm/1"	5μm	3μm	0.001mm/0.00005"	帶耳後蓋
2138-50	50.8mm/2"	6μm	3μm	0.001mm/0.00005"	帶耳後蓋
2138-10F	12.7mm/0.5"	5μm	2μm	0.001mm/0.00005"	平後蓋
2138-25F	25.4mm/1"	5μm	3μm	0.001mm/0.00005"	平後蓋
2138-50F	50.8mm/2"	6μm	3μm	0.001mm/0.00005"	平後蓋
2138-25P	25.4mm/1"	5μm	3μm	0.001mm/0.00005"	平後蓋, 帶手提螺帽
2138-50P	50.8mm/2"	6μm	3μm	0.001mm/0.00005"	平後蓋, 帶手提螺帽
2139-10	12.7mm/0.5"	20μm	10μm	0.01mm/0.0005"	帶耳後蓋
2139-25	25.4mm/1"	20μm	10μm	0.01mm/0.0005"	帶耳後蓋
2139-50	50.8mm/2"	30μm	10μm	0.01mm/0.0005"	帶耳後蓋
2139-10F	12.7mm/0.5"	20μm	10μm	0.01mm/0.0005"	平後蓋
2139-25F	25.4mm/1"	20μm	10μm	0.01mm/0.0005"	平後蓋
2139-50F	50.8mm/2"	30μm	10μm	0.01mm/0.0005"	平後蓋
2139-25P	25.4mm/1"	20μm	10μm	0.01mm/0.0005"	平後蓋, 帶手提螺帽
2139-50P	50.8mm/2"	30μm	10μm	0.01mm/0.0005"	平後蓋, 帶手提螺帽



2138-10F

2139-25P

- 1-手提螺帽
- 2-電池蓋
- 3-"M/TOL"鍵
- 4-LCD顯示幕
- 5-"in/mm"鍵
- 6-"ABS"鍵
- 7-軸套(直徑Φ8mm)
- 8-測杆
- 9-測頭(螺紋M2.5X0.45)
- 10-"DATA"鍵
- 11-數據輸出口
- 12-"ZERO"鍵
- 13-數據獲取指示燈



顯示說明

- 1. 模擬指針
- 2. 公差指示
- 3. 模擬指針解析度
- 4. 公制模式
- 5. 英制模式
- 6. 設置模式
- 7. 絕對測量模式

8. 公差模式

- 9. 數據獲取指示燈
- 10. 正向/反向測量模式
- 11. 追蹤最大行程
- 12. 追蹤最小測量值
- 13. 追蹤最大測量值
- 14. 設置上公差/下公差

1. 取裝電池(CR2032), 電池負極朝外(圖1)。



图1

2. 顯示幕可旋轉320°, 方便讀數。

3. 按鍵功能:

短按, <2秒; 長按, >2秒

- M/TOL ---長按至顯示幕下方出現“TOL”,進入公差測量模式。當測量值超出上公差時,右上角的公差指示“►”閃爍。當測量值超出下公差時,左上角公差指“◀”閃爍。短按“M/TOL”鍵退出公差測量模式。
- 長按至顯示幕下方出現“TOL”和“▼”,進入公差設置模式,同時顯示值的最後一位元數字閃爍,此時可設置下公差。
- 短按“in/mm”鍵改變當前閃爍位的數值(按一下遞增一位),短按“ZERO”鍵切換閃爍位置,設置完成後短按“M/TOL”鍵保存下公差設置,同時顯示幕下方出現“TOL”和“▲”,顯示值的最後一位元數字閃爍,此時可設置上公差,設置方法同下公差。設置完成後短按“M/TOL”鍵進入公差測量模式。
- 若設置的下公差大於上公差,“EEE”將顯示並自動回到公差設置模式。
- 短按,“MAX”出現,進入追蹤最大值模式。再次短按,“MIN”出現,進入追蹤最小值模式。第三次短按,“TIR”出現,追蹤最大行程。
- in/mm ---短按,公/英制轉換。
- 長按,測量方向轉換。當正向測量標記“▲”顯示時,上推測杆,示值遞增。當反向測量標記“▼”顯示時,上推測杆,示值遞減。
- ABS ---短按,絕對/相對測量模式轉換。絕對測量模式為常規測量模式,此時“ABS”顯示。在任一點(稱該點為“相對零點”)短按,進入相對測量模式,此時顯示值為0。在相對測量模式下,顯示值為測量點到“相對零點”的距離。再次短按回到絕對測量模式。
- 長按,進入初始值設置模式。“SET”出現且顯示值的最後一位元數字閃爍,此時短按“in/mm”鍵改變當前閃爍位的數值(按一下遞增一位),短按“ZERO”鍵切換閃爍位置,設置完成後長按“ABS”鍵保存。

ZERO---開機狀態: 絕對測量模式(“ABS”顯示)時短按顯示初始值; 長按關機。

---關機狀態: 短按, 開機。

DATA---短按, 數據口輸出當前顯示數值, 發送成功指示燈亮滅一次, 發送失敗指示燈不亮

---長按, 切換模擬指針解析度

假關機功能:

長按ZERO鍵關機或放置無操作2h左右熄屏,此時為假關機狀態,此狀態下,重啟後仍保留預先設置的初始值和公差。

高低頻切換設置:

關機後,按住in/mm鍵,短按ZERO鍵開機,鬆開按鍵進入高低頻切換模式設置,短按in/mm鍵可調整切換模式,

顯示“Fr-on”,表示開啟自動切換頻率功能,無按鍵操作和推杆操作3秒後,自動切換至低頻,有按鍵或推杆操作,自動切換至高頻。此

狀態下,較為省電,適用於常規測量。

顯示Fr-oF”,表示關閉自動切換頻率功能,感測器保持高頻狀態不變。短按ZERO鍵,確認並保存高低頻切換模式設置,退出到工作狀

態。此狀態下,功耗較高,電池使用壽命降低,適用於需要測杆高速移動的情況。

關機時間設置:

關機後, 按住ABS鍵, 短按ZERO鍵開機, 鬆開按鍵進入關機時間設置, 短按ABS鍵切換數值, 長按ABS鍵切換個位數和十位數,

每1小時為一檔, 最長自動關機時間為99小時, 顯示'-99-'。注:顯示'-00-'表示不自動關機, 顯示'-06-'表示自動關機時間為8小時,

以此類推。短按ZERO鍵, 確認並保存設置時間, 退出當前模式。

4. 數顯表需裝夾在剛性可靠的表架上才能使用。

5. 裝夾方法:

平後蓋的數顯表, 通過夾持軸套安裝; 帶耳後蓋, 可通過夾持軸套或後蓋耳環安裝。夾持軸套時, 裝夾力不宜過大, 以免軸套變形, 影響測杆移動。

6. 測量時, 應使測杆與被測表面垂直, 否則會產生測量誤差。

注意: 請勿快速移動測杆或從橫向施加作用力。

7. 使用結束後, 需將測頭上油保護, 但請勿將測杆上油, 以免導致測杆移動不靈活。

8. 當數顯表跌落或受到衝擊時, 請檢查精度後再使用。

9. 可選附件: 數據線, 後蓋, 測頭。

為保證測量結果準確, 需根據被測工件形狀選擇測頭。測量圓柱形工件建議選用刀口形測頭, 測量球面工件建議選用平面測頭, 測量凹面或形狀複雜的表面建議選用針形測頭。

10. 電池的使用壽命約為半年。如果顯示幕顯示電池符號, 表明電池電量不足, 需更換電池。如果顯示或按鍵異常, 請取出電池等待1分鐘左右重新裝入。當長期不使用產品時, 請取出電池, 否則可能會造成電池漏液從而損壞電子部件。

11. 工作溫度為0-40°C, 相對濕度不大於80%。